

# Bio-Vacuum Pump™ Oil

"Lubrificanti biobased che lavorano come i Sintetici"

**Bio-Vacuum Pump™ Oil** è un ultimately biodegradable<sup>1</sup> formula bio/sintetica raccomandata nell'industria casearia per le mungitrici automatiche e la maggior parte delle altre applicazioni di pompe a vuoto. Fornisce protezione nelle pompe a vuoto che richiedono proprietà antiusura (AW), antiruggine, antiossidanti, antischiuma e demulsività. Incorporando nella formula l'indice di viscosità super-alto (VI) degli Stabilized\* High Oleic Base Stocks (HOBS) ad alta viscosità (HOBS), aumenta l'indice di viscosità oltre i livelli sintetici (Formule per il risparmio energetico). La volatilità estremamente bassa degli HOBS aumenta le caratteristiche di sicurezza e antincendio nella formula e riduce la volatilità dell'olio .

**Bio-Vacuum Pump™ Oil** soddisfa le linee guida dell' Environmental Protection Agency (EPA) 2013 Vessel General Permit (VGP) per i Environmentally Acceptable Lubricants (EALs), e deve essere utilizzato dove sono richieste proprietà di BASSA TOSSICITÀ, BIODEGRADABILITÀ e NON-BIOACCUMULAZIONE. Superano i criteri di tossicità acuta (LC-50 /EC-50 > 1000 ppm) adottati dal US Fish and Wildlife Service e l'US EPA. **Bio-Vacuum Pump™ Oil** è un lubrificante AMBIENTALMENTE RESPONSABILE che è formulato da risorse agricole rinnovabili biobased. Crediamo che il futuro ambientale della Terra si basi nell'uso di materiali rinnovabili.

<sup>1</sup>Ultimate Biodegradation (Pw1) entro 28 giorni in ASTM D-5864 Aerobic Aquatic Biodegradation of Lubricants

## Typical Specifications

<b>SAE Grade</b>	<b>10W30</b>
ISO Grade	46
VISCOSITIES:	
@100OC., cSt.	9.67
@40OC., cSt.	43.8
Viscosity Index	216
Flash Point, COC, OC.	243
Fire Point, COC, OC.	268
Pour Point, OC.	-36
Brookfield, @-25O C., cP, (D-2983)	3,000
MRV @ -30 O C, (TP-1)	8,000
Copper Corrosion Strip 3hr @ 100OC.	1B
4 Ball Wear, 1h, 167O F, 1200 RPM, 40kg	0.3-0.4
Demulsibility (D-1401)	40/40/0
Foam Sequence I, II, III (D-892)	0
Rust Prevention, (D-665 A&B)	Pass

STABILIZED by Renewable Lubricants\* è il marchio di fabbrica di RLI sulle tecnologie proprietarie e brevettate antiossidanti, antiusura e a flusso freddo. High Oleic Base Stock (HOBS) sono oli vegetali agricoli. Questa tecnologia stabilizzata permette agli HOBS di funzionare come formula ad alte prestazioni in applicazioni ad alta e bassa temperatura, riducendo l'ispessimento e i depositi di olio.

Patented Product: US Patent 6,383,992, US Patent 6,534,454 with additional Pending and Foreign Patents

™ Trademark of Renewable Lubricants, Inc. Copyright 1999 Renewable Lubricants, Inc.

alfa ecology

RLI Product Item#	Quart	1 Gallon	5 Gallon Pail	Drum	Totes	Bulk
	84101	84103	84104	84106	84107	84109

Rev. 2018

 ENGINEER SUPPORT s.r.l.	Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2015 UNI EN ISO 14001:2015
Via Albertini, 36 D7 Gross Ancona - 60131 ANCONA Tel. 071.280.60.80 – Fax 071.280.92.10 alfaengineer@libero.it www.alfaengineer.com	