

Bio-SynXtra™ Super FG Compressor Fluids (Food Grade H1) ISO-15,32, 46, 68, 100, 150, 220

"Lubrificanti biobased che lavorano come i Sintetici"

Bio-SynXtra™ Super FG Compressor Fluids sono Ultimate Biodegradable² lubrificanti bio-sintetici per compressori che contengono ingredienti, generalmente considerati sicuri "Generally Regarded as Safe" (GRAS), per le attrezzature per la lavorazione degli alimenti. Questi lubrificanti multi-applicazioni Food Grade¹ sono formulati con esteri sintetici biobased per migliorare la stabilità all'ossidazione, la lubrificazione e le prestazioni antiusura (AW) per una maggiore durata di servizio in molti differenti tipi di attrezzature industriali. Sono altamente inibiti contro l'umidità e superano le sequenze A e B dell' ASTM D-665 Turbine Oil Rust Test. Le loro prestazioni polivalenti aiutano a ridurre le scorte e a ridurre i costi.

Compressori e pompe a vuoto: **Bio-SynXtra™ Super FG Compressor Fluids** forniscono qualità di lubrificazione superiore per la maggior parte dei compressori, in particolare compressori rotativi portatili e fissi (a vite e a palette scorrevoli), compressori alternativi monostadio, bistadio e multistadio (raffreddati ad acqua e ad aria), compressori centrifughi e pompe a vuoto. Mentre le raccomandazioni specifiche del produttore del compressore possono variare, i gradi ISO 32, 46 e 68 sono comunemente usati per compressori rotativi, mentre i gradi di viscosità superiori sono preferiti per unità alternative. (soddisfa e supera i requisiti della norma DIN 51506 VDL).

Refrigerazione: **Bio-SynXtra™ Super FG Compressor Fluids** sono pienamente compatibili con sistemi di anidride carbonica (CO₂) e con sistemi contenenti HCFs (idrofluorocarburi) Sono progettati specificamente per l'uso in sistemi di refrigerazione con HFC R134a e nuovi refrigeranti R-1234yf e in altri HFCs compresi R-23, R-507, R-404A, R-407C, R-410A, R-600a, R- 290, etc. Sono raccomandati per l'uso in pompe di calore e come lubrificanti per gas di processo CO₂. Il grado ISO 68 è coerente con la raccomandazione dei produttori di apparecchiature di refrigerazione. *(Utilizzare una viscosità sufficiente per l'applicazione OEM)*

Idraulico & Ingranaggi: **Bio-SynXtra™ Super FG Compressor Fluids** hanno un sistema di additivi privo di zinco che soddisfa i requisiti di Food Grade H1 e i requisiti idraulici AW. Hanno dimostrato eccezionali prestazioni antiusura nel Test Four Ball Wear ASTM D-4172 e sono raccomandati per l'uso in pompe idrauliche a palette, a pistone e ad ingranaggi. Le prestazioni antiusura soddisfano e superano i requisiti delle Denison HF-O, Vickers M-2950-S (35VQ-25) e I-286-S (V-104C), Rexroth, US Steel 126, 136 e 127, DIN 51524 Part 2 e 3, e poiché sono privi di zinco, possono essere utilizzati in riduttori dove i produttori di apparecchiature originali (OEM) richiedono un lubrificante R&O (cioè AFNOR NFE 48-600 HL, DIN 51524 Part 1, e fluidi Denison HF-1). Soddisfano inoltre i requisiti degli oli per ingranaggi senza ceneri GL-1, GL-2, GL-3, GL-3, DIN 51517 Part 3 e AGMA NonEP per cuscinetti, riduttori e riduttori. *(Utilizzare una viscosità sufficiente per applicazioni OEM).*

Multi-Applicazioni: sistemi idraulici, trasmissioni ad ingranaggi, motoriduttori, oliatori a goccia, oliatori ad aria, utensili pneumatici, pompe idrauliche, cuscinetti, olio per macchine, catene a rulli, cavi, olio leggero circolante, ecc. e lubrificazione generale.

Compatibilità con elastomeri: **Bio-SynXtra™ Super FG Compressor Fluids** sono raccomandati per l'uso con fluorocarburi (Viton), fluorosilicone, polisolfuro, Teflon, NBR Idrogenato (HNBR), ed elastomeri nitrilico alto Buna-N (>30%). **Bio-SynXtra™ Super FG Compressor Fluids non sono raccomandati** dove vengono utilizzate guarnizioni in neoprene, gomma naturale e gomma stirene-butadiene (SBR, Buna S) o guarnizioni basse Buna-N.

¹ Gli oli base e gli additivi in questo prodotto sono elencati in 21 CFR 178.3570, Lubrificanti per contatto accidentale con alimenti (USDA H-1). Si raccomanda la piena conformità con altre restrizioni applicabili di FDA, USDA, sversamenti di petrolio e statuti di prevenzione dell'inquinamento da idrocarburi.

Bio-SynXtra™ Super FG Compressor Oils soddisfa le linee guida dell' Environmental Protection Agency (EPA) 2013 Vessel General Permit (VGP) per i Environmentally Acceptable Lubricants (EALs), e deve essere utilizzato dove sono richieste proprietà di BASSA TOSSICITÀ, BIODEGRADABILITÀ e NON-BIOACCUMULAZIONE. Superano i criteri di tossicità acuta (LC-50 /EC-50> 1000 ppm) adottati dal US Fish and Wildlife Service e dall'US EPA.

Bio-SynXtra™ Super FG Compressor Oils sono prodotti AMBIENTALMENTE RESPONSABILI che sono formulati da risorse biobased rinnovabili. Crediamo che il futuro ambientale della Terra si basi sull'uso di materiali rinnovabili.

²Ultimate Biodegradation (Pw1) within 28 days in ASTM D-5864 Aerobic Aquatic Biodegradation of Lubricant

Bio-SynXtra™ Super FG Compressor Fluids (Food Grade H1) ISO-15,32, 46, 68, 100, 150, 220

I gradi di viscosità ISO 32, 46, 68 e 220 soddisfano e superano le "Military Specifications DOD-L-24651 Lubricating Oils, Food Grade, and Food Processing Equipment." Questa specifica è approvata per l'uso da parte dei Departments and Agencies of the U.S. Department of Defense, ISO Viscosity Grades 32, 46, and 68 soddisfano DOD-L-24651 Type I, ISO Viscosity Grade 220 soddisfano DOD-L-24651 Type II lubrificanti per uso generale e per ingranaggi. Questa specifica inoltre richiede anche una valutazione di USDA H-1 per il contatto accidentale con alimenti.

Gli intervalli di cambio olio massimi possono essere ottenuti attraverso una corretta manutenzione e il programma di analisi dell'olio di RLI. In buone condizioni operative, i gradi ISO 32, 46 e 68 potrebbero prolungare la durata di servizio fino a 12.000 ore in compressori rotativi a vite.

Benefici:

Minore pericolo di incendio ed esplosioni	Minori costi di manutenzione
Eccezionale ossidazione e stabilità termica	Durata di esercizio estesa
Punto di scorrimento eccezionalmente basso	Bassa tendenza alla formazione di vernici
Eccellente protezione dalla ruggine	Elevato indice di viscosità
Eccellente demulsività	Bassa tossicità
Eccellenti proprietà antiusura	Ultimate Biodegradable

ecology
ecology
alfa

Dati tipici								
ISO Grade	15	22	32	46	68	100	150	220
VISCOSITÀ:								
@ 100° C., cSt. (D-445)	3.8	4.6	5.8	7.6	10	13.9	17.8	24
@ 40° C., cSt. (D-445)	15.9	21.1	29.9	43.9	64	99	137	205
Indice di viscosità (D-2270)	134	138	140	141	141	142	144	145
Flash Point, COC, °C (D-92)	234	250	259	264	265	268	270	270
Pour Point, °C (D-97)	-60	-57	-55	-54	-51	-49	-46	-43
Copper Corrosion 3hr @ 100°C (D-130)	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A
Acid Number (D-974)	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
4-Ball Wear, mm (D-4172)	.35	.34	.34	.33	.32	.33	.33	.33
4-Ball EP Weld Point (kg)	160	160	200	200	200	200	200	200
4-Ball EP Load Wear Index	47	47	47	50	50	50	50	50
FZG Test A/8,3/90 (DIN 51354 Part 2)	11	11	12	12	12	12	12	12
Demulsibility (D-2711)	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0
Foam Sequence I, II, III (D-892)	0 Foam	0 Foam	0 Foam	0 Foam	0 Foam	0 Foam	0 Foam	0 Foam
Rust Prevention (D-665 A & B)	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
TOST (ASTM-943 Hrs. 2.0 NNA)	12.000+	12.000+	12.000+	12.000+	12.000+	12.000+	12.000+	12.000+
Dielectric Strength, kV (D-877)	> 40	> 40	> 40	> 40	> 40	> 40	> 40	> 40
RLI Product Item #	87710	87720	87730	87740	87750	87760	87770	87780

Rev. 2018

Pagina 2 di 2



Azienda Certificata
 UNI EN ISO 9001:2015
 UNI EN ISO 14001:2015

Via Albertini, 36 D7 Gross Ancona - 60131 ANCONA
 Tel. 071.280.60.80 – Fax 071.280.92.10
alfaengineer@libero.it www.alfaengineer.com