

SPECIFICHE TECNICHE ULTRACUT 390H

Fluido da taglio universale semisintetico

Descrizione

ROCOL ULTRACUT 390H è un fluido da taglio universale di qualità superiore costituito da una miscela a base acquosa e formulato per prolungare la vita utile in serbatoio. È stato studiato per operazioni di taglio di media difficoltà su un'ampia gamma di metalli ferrosi e non ferrosi. Contiene oli minerali raffinati ed è dotato di proprietà esclusive di inibizione della corrosione. ROCOL Ultracut 390H è un basso schiumogeno ed è in grado di emulsionare gli oli superficiali non emulsionati (tramp oil). Miscelato con acqua, ROCOL Ultracut 390H forma una microemulsione translucida di colore verde fluorescente che permette di conservare a pieno la visibilità del pezzo lavorato.

Caratteristiche distintive

Lunga durata in serbatoio

Compatibili con acqua di qualsiasi durezza

Prolunga la vita utile degli strumenti

Resistenza inerente alla degradazione

Adatto all'uso su un'ampia gamma di materiali

È in grado di emulsionare gli oli superficiali non emulsionati (tramp oil)

Bassa formazione di schiuma

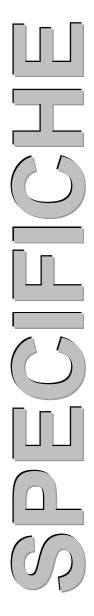
Di uso gradevole e sicuro

Istruzioni per l'uso

Rapporti di diluizione consigliati: ROCOL Ultracut 390H deve essere usato in proporzioni variabili tra 30:01 e 40:1 in base al grado di gravosità dell'operazione, al materiale da trattare e alla durezza dell'acqua. Per assicurare una migliore diluizione, si consiglia di usare il miscelatore automatico per fluidi ROCOL Automatic Fluid Mixer. Per la miscelazione manuale, aggiungere il concentrato all'acqua secondo il rapporto di diluizione consigliato e agitare bene.

Lubrificanti ROCOL

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, Inghilterra.
Tel: 0113 232 2600 Fax: 0113 232 2760
ROCOL è un'azienda certificata BS EN ISO 9001.
ROCOL è un marchio registrato di ITW Inc.
Le informazioni contenute in questa pubblicazione si basano sull'esperienza Rocol e sui resoconti dei clienti.
a l'esistenza di molti fattori non controllabili o non noti al produttore, in grado di influire sulle prestazioni dei prodotti,
ROCOL declina ogni responsabilità rispetto alle informazioni fornite in questa pubblicazione



Ad ogni cambio di fluido, è preferibile cambiare anche il prodotto per il trattamento delle macchine utensili ROCOL Ultraguard Machine Tool Care, usando quello più appropriato. Per ottenere la massima vita utile del fluido, eseguire un'adeguata pulitura iniziale della macchina, controllare che la diluizione sia stata effettuata correttamente ed eseguire regolarmente la manutenzione del fluido (in particolare prima dell'interruzione dell'attività ad ogni fine-settimana o per periodi più lunghi).

Specifiche tecniche (valori standard)

Aspetto: Concentrato verde che forma

una emulsione verdastra

translucida.

Odore: Tenue

pH: 9.3 con rapporto 15:01

Densità a 20°C: 1,00 g/cm³

Conservazione: conservare a temperatura ambiente

(tra 5 e 30°C)

Calibrazione rifrattometro:

Rapporto di diluizione	25:1	30:1	35:1	40:1	45:1
Valori rifrattometro	4,1	3,0	2,8	2,4	2,2

Dimensioni confezione e codici parte

5 I	codice parte 51296
20 I	codice parte 51293
60 I	codice parte 51294
200 I	codice parte 51299
1000 I	codice parte 51295

Informazioni per la salute e la sicurezza

La scheda dei dati di sicurezza è disponibile presso il Reparto assistenza clienti, Lubrificanti ROCOL, ROCOL House, Swillington, Leeds, LS26 8BS, Inghilterra.

Telefono: 0113 232 2700, (fuori del Regno Unito: 44 113 232 2700). **Fax:** 0113 232 2760, (fuori del Regno Unito: 44 113 232 2760).

Pubblicazione: Ultracut 390H TDS 5129

Data: gennaio 04

Lubrificanti ROCOL

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, Inghilterra.
Tel: 0113 232 2600 Fax: 0113 232 2760
ROCOL è un'azienda certificata BS EN ISO 9001.
ROCOL è un marchio registrato di ITW Inc.
formazioni contenute in questa pubblicazione si basano sull'esperienza Rocol e sui resoconti dei c

