

LOCTITE® PC 7221™

Noto come LOCTITE® 7221™
 Novembre 2014

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® PC 7221™ ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Epossidica
Natura chimica	Epossidica
Aspetto (Resina)	Grigio ^{LMS}
Aspetto (Indurente)	Ambra ^{LMS}
Aspetto (Miscelato)	Grigio, liquido
Componenti	Bicomponente- richiede miscelazione
Miscelazione in volume - Resina : Indurente	2,3 : 1
Miscelazione in peso - Resina : Indurente	3,4 : 1
Reticolazione	Polimerizzazione a temperatura ambiente
Applicazione	Rivestimento ad alta resistenza chimica
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none"> • Protegge le superfici dai forti attacchi chimici • Facile da miscelare e distribuire • Applicabile a pennello o a spruzzo • Finitura liscia protegge contro l'attrito e turbolenze • Alta adesione: aderisce bene su tutti i metalli

LOCTITE 7221 è idoneo per proteggere macchinari ed il cemento dalla forte corrosione causata dall'esposizione chimica. LOCTITE® PC 7221™ sviluppa una superficie lucida che determina un basso coefficiente di attrito che protegge contro turbolenze alle tipiche temperature di servizio di da -29 °C a 65 °C. Le applicazioni classiche includono: la protezione della superficie di tubi, condensatori, giranti di pompe di raffreddamento, valvole a farfalla, il rivestimento di pompe cavitate; serbatoi e scivoli, timoni e alloggiamento dei cardini, contenitori di prodotti chimici, nonché il rivestimento di vasche di contenimento in cemento.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Resina:

Peso specifico, libbre/galloni	12,9-13,5 ^{LMS}
Viscosità, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):	
Girante 7 velocità 20 rpm	40 000-60 000 ^{LMS}

Indurente:

Peso specifico, libbre/galloni	8,6-9,1 ^{LMS}
Viscosità, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):	
Girante 2, velocità 20 rpm	400-850 ^{LMS}

Miscelato:

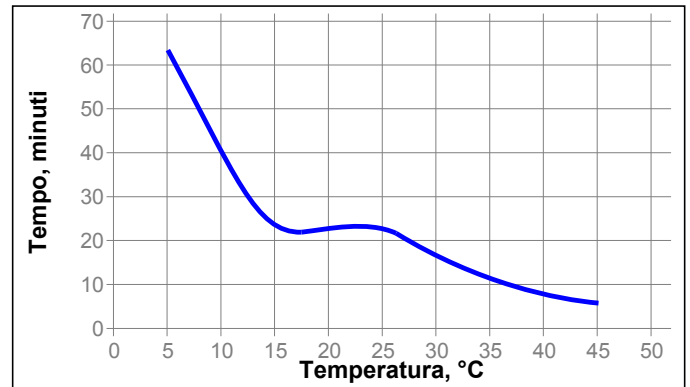
Resa	6,8 m ² con 0,5 mm di spessore/5,5 kg (74 ft ² con 20 mils di spessore/12 lb)
Viscosità, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP):	
Gradiente di velocità 10 s ⁻¹	5 000

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO: POLIMERIZZAZIONE

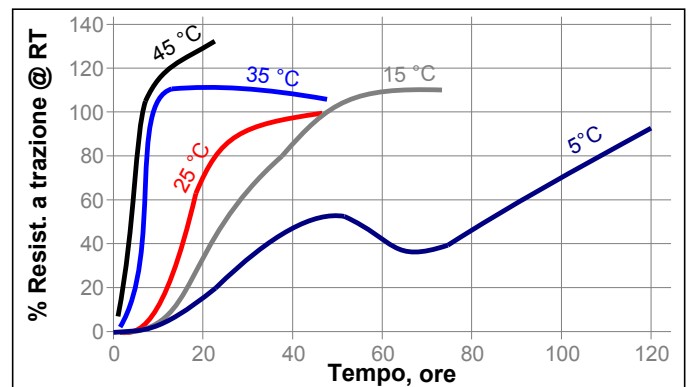
Proprieta durante la polimerizzazione

Tempo GEL @ 25 °C, minuti:	
400 g massa	28-40 ^{LMS}
Tempo per la seconda mano @ 25 °C, ore	1-4
Temperatura di resistenza in umidità, °C	>93

Tempo di lavoro



Tempo di polimerizzazione



PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Polimerizzato @ 25 °C

Proprietà Fisiche:

Durezza Shore , Durometro D	83
Resistenza a compressione, ISO 604	N/mm ² 69,0 (psi) (10 000)

PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO**Proprietà Adesive**

Polimerizzato per 48 ore a 25 °C

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio (sabbaiato)	N/mm ² 17,2 (psi) (2 500)
---------------------	---

Temperatura di servizio a secco °C (CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 valutazione 2)	110
---	-----

Temperatura di servizio in umido, °C (CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 valutazione 2)	90
---	----

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Istruzioni per l'uso**Preparazione della superficie**

Una preparazione delle superfici è importante per la performance del prodotto a lungo termine. I parametri possono variare in funzione della severità dell'applicazione ,aspettative sulla durata e condizioni iniziali dei substrati da trattare.

Metallo:

1. Pulire,lasciare asciugare e abradere la superficie di applicazione prodotto. Una buona preparazione iniziale permette la migliore performance del prodotto. Se possibile, si raccomanda di sabbaiare la superficie fino ad ottenere il metallo bianco (SSPC-SP10/NACE No. 2) Standard. Per applicazioni meno importanti,irruvidire le superfici con semplici utensili manuali..
2. Una pulizia con un solvente che non lascia residui è consigliato alla fine per favorire l'adesione..

Calcestruzzo:

1. Il calcestruzzo nuovo (vibrato) deve essere perfettamente asciutto da almeno 30 giorni..
2. Rimuovere il grasso,olio e sporco con un lavaggio accurato. Rimuovere tutti i possibili contaminanti come ad esempio vecchi rivestimenti, tracce di calcestruzzo friabile e polvere attraverso una sabbatura,sabbatura ad acqua,scarificazione oppure da attacco acido infine sciacquare abbondantemente..
3. La superficie preparata deve essere ruvida.Il profilo della superficie da CSP3 a CSP5 (ICRI - standard guideline 03732).

4. Tutte le irregolarità superficiali, come ad esempio fori,giunzioni,porosità e crepe devono essere riempite..
5. Il calcestruzzo deve essere completamente asciutto prima dell'applicazione del prodotto..

Miscelazione:

1. La temperature del materiale dovrebbe essere tra da 18 °C a 27 °C.
2. Miscelare l'intero contenuto di resina e di indurente. Se è necessaria una piccola quantità, miscelare 2,3 parti di resina con 1 parte di indurente in volume, oppure 3,4 parti di resina e 1 parte di indurente in peso.
3. Miscelare con energia per 3-5 minuti, finchè si ottiene un colore uniforme.

Metodo di applicazione:

1. Applicare tutto il prodotto miscelato alla superficie preparata.
2. In caso di contatto con pelle o vestiti, pulire subito con acqua e sapone.
3. Il prodotto può essere applicato con un rullo da pittura da 10 mm. Una volta applicato si può utilizzare il rullo per ottenere una superficie più liscia.

Precauzioni: Utilizzare sistemi con maschere ad aria fresca quando si procede alla saldatura o in ambienti di lavorazioni al taglio. **Non esporre il prodotto a fiamma diretta**

Dettagli tecnici per lavorare con le resine epossidiche

Il tempo di lavoro e di polimerizzazione dipendono dalla temperatura e dalla massa di prodotto:

- Maggiore è la temperatura, maggiore sarà la velocità di polimerizzazione.
- Più grande è la massa di prodotto, più veloce sarà la polimerizzazione.

Per velocizzare la polimerizzazione delle epossidiche a basse temperature:

- Conservare le resine a temperatura ambiente.
- Pre-riscaldare le superfici da riparare fino a farle diventare calde al tatto.

Per rallentare la polimerizzazione delle epossidiche alle alte temperature:

- Miscelare la resina in piccole masse per prevenire la rapida polimerizzazione .
- Raffreddare la resina e l'indurente.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS in data Giugno 13, 2001 (Resina) e LMS in data Giugno 13, 2001 (Indurente). Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Stoccaggio

Conservare il prodotto nei contenitori chiusi in ambiente climatizzato. Il materiale fuoriuscito dal contenitore potrebbe essere contaminato durante l'utilizzo. Non rimettere il prodotto inutilizzato nel contenitore originale. Le informazioni di conservazione possono essere indicate sulla etichetta del flacone

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

Henkel non assume responsabilità per prodotti che sono stati contaminati o conservati in condizioni diverse da quelle raccomandate. Se sono richieste informazioni aggiuntive si prega di contattare il servizio tecnico locale o il servizio clienti.

Conversioni

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$

$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$

$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Nota:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove. ® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Referenze 1.5