

**Hysol****Hysol<sup>®</sup> 3471™**

Luglio 2012

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**Hysol<sup>®</sup> 3471™ ha le seguenti caratteristiche:

<b>Tecnologia</b>	Epossidica
Natura chimica	Epossidica
Aspetto	Grigio, pastoso
Componenti	Bi-componente - Resina & Indurente
Miscelazione in peso- Resina : Indurente	1 : 1
Miscelazione in volume - Resina : Indurente	1 : 1
<b>Reticolazione</b>	Polimerizzazione post miscelazione a temperatura ambiente
<b>Applicazione</b>	Manutenzione industriale
Gioco massimo	1,0 mm
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basso ritiro</li> <li>• Non arrugginisce</li> </ul>

Hysol<sup>®</sup> 3471™ è un adesivo epossidico bicomponente caricato con acciaio, ideale per riparare e rigenerare parti di macchinari danneggiati. Alcune applicazioni tipiche sono la riparazione di particolari usurati come alberi, alloggiamenti, sedi chiavetta e flange oppure parti danneggiate o rotte come fusioni, condutture e pezzi meccanici in genere. Il prodotto può essere utilizzato in diversi modi come riempitivo di cavità, come riporto di materiale su parti meccaniche, riparazione di lastre in metallo, costruzione di stampi, applicazioni su materiale sacrificale o sigillatura di perdite nelle tubazioni. Il prodotto è utilizzabile in applicazioni con range di temperatura operativa da -20 °C a +120 °C.

**PROPRIETA' TIPICHE DURANTE LA POLIMERIZZAZIONE****Tempi di Polimerizzazione**

Hysol<sup>®</sup> 3471™ sviluppa una resistenza funzionale a 20°C dopo 12 ore. A 10°C sono necessarie 24 ore.:

**Tempo di lavoro**

Tempo di lavoro (miscelato),minuti:

a 10 °C	180
a 20 °C	60
a 30°C	40

**PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO**

Polimerizzato per 7giorni a 22 °C

**Proprietà fisiche:**

Durezza Shore , ISO 868, Durometro D	85
Ritiro lineare, ASTM D792, %	0,1
Resistenza a trazione, ASTM D 638	N/mm <sup>2</sup> 60 (psi) (8 700)
Modulo a trazione , ISO 527	N/mm <sup>2</sup> 5 000 (psi) (725 000)

**PERFORMANCE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO****Proprietà dell'adesivo**

Polimerizzato per 7giorni a 22 °C

Forza a taglio , ISO 4587:

Acciaio	N/mm <sup>2</sup> 20 (psi) (2 900)
Alluminio	N/mm <sup>2</sup> 20 (psi) (2 900)

Resistenza a compressione, ISO 10123:

Pins e collars in acciaio	N/mm <sup>2</sup> 70 (psi) (10 000)
---------------------------	--

**RESISTENZA CHIMICA****Resistenza ai solventi**

Come molte resine a base epossidica, il prodotto ha eccellenti proprietà di resistenza a molti liquidi e solventi. Le informazioni sotto riportate devono essere utilizzate come guida:

Tipo di Liquido/Solvente	Resistenza del Prodotto
Acqua, Acidi diluiti, Soluzioni saline	Eccellente. Possibile scolorimento superficiale.
10% Soda Caustica	Eccellente.
Benzina, Idrocarburi e lubrificanti	Eccellente.
Solventi Clorinati	Buona resistenza ma non raccomandato per un contatto continuo.
Metanolo, Acetone, MEK	Poca resistenza.

**Note:** Questi dati fanno riferimento al prodotto completamente polimerizzato. Una incompleta polimerizzazione o una miscelazione inadeguata, compromettono la resistenza alle sostanze.



## INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con l'ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere usato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la scheda informativa in materia di sicurezza (MSDS).

### Istruzioni per l'uso

1. Per ottenere un risultato migliore pulire e sgrassare le superfici con un pulitore Loctite e lasciare asciugare. Per gli incollaggi strutturali dei trattamenti superficiali possono incrementare la resistenza dell'incollaggio e la sua durata nel tempo.
2. Mescolare precedentemente ogni componente, quindi prendere una quantità uguale per la resina e l'indurente.
3. Mescolare insieme i componenti per almeno 2 minuti finchè non si è raggiunta una miscela omogenea.
4. Applicare il prodotto con la spatola in dotazione.
5. Per grosse rotture o grosse crepe, si può utilizzare una rete metallica o una maglia di fibra di vetro come pezza di supporto o fasciatura.
6. Se usato come materiale per fare stampi, utilizzare una cera, un grasso o un distaccante al silicone per prevenire l'adesione sulle superfici. La resistenza funzionale viene raggiunta tra le 10 e le 12 ore, con una polimerizzazione completa in 72ore. Questi tempi sono ridotti in caso di temperature ambienti elevate.  
**NOTA:** Per via del calore generato durante la polimerizzazione, grosse quantità di prodotto miscelato, tendono a polimerizzare più rapidamente.
7. L'eccesso di adesivo liquido può essere rimosso con solventi organici (es. Acetone).
8. Durante la polimerizzazione evitare di movimentare le parti. Le parti incollate devono avere il tempo di sviluppare la totale resistenza meccanica prima di essere sottoposte ai carichi.
9. Dopo l'utilizzo e prima che l'adesivo indurisca, i sistemi di dosaggio devono essere puliti.

### Non per le specifiche del prodotto

I dati tecnici contenuti sono intesi solo come referenze. Contattare il servizio tecnico locale per assistenza e suggerimenti sul corretto utilizzo del prodotto.

### Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in un luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

**Stoccaggio ottimale da: 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio e temperature inferiori a 8 °C o superiori di 28 °C può inficiare le performances del prodotto.**

Il prodotto estratto dal contenitore può essere contaminato durante l'utilizzo. Non rimettere il prodotto nel contenitore originale. Henkel Corporation non si assume nessuna responsabilità per il prodotto che è stato contaminato o conservato in condizioni diverse da quelle precedentemente indicate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico Locale.

### Conversioni

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

### Note

I dati qui contenuti sono forniti solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel Corporation non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impegno del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita dei profitti.** La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti o in altri paesi.

### Uso dei marchi commerciali

LOCTITE è un marchio registrato di Henkel Corporation

Reference 1.2