

# MEC MAT 1050

**Detergente alcalino multimetallo per lavaggi a spruzzo**

Il MEC MAT 1050 è un detergente alcalino specifico per il lavaggio di pezzi meccanici in impianti automatici a tunnel o a spruzzo. Il prodotto può essere impiegato anche contemporaneamente su materiali diversi: acciaio, alluminio, rame e relative leghe.

Infatti non intacca nessun tipo di metallo, incluso l'alluminio che anzi ne risulta passivato dopo il trattamento.

Si presenta come una polvere bianca, di rapida e completa solubilizzazione, a schiuma controllata e le sue soluzioni sono in grado di rimuovere oli, grassi, residui di lavorazione e contaminazioni carboniose.

La particolare formulazione del MEC MAT 1050 con i suoi principi attivi permette di ottenere elevati standard di detergenza anche a temperature mediamente basse.

Nelle normali condizioni d'uso, le soluzioni del prodotto danno luogo ad una bassa formazione di schiuma e risultano facilmente sciacquabili.

MEC MAT 1050 possiede un eccellente potere sequestrante che favorisce l'asportazione di contaminazioni inorganiche ed evita il formarsi di depositi calcarei all'interno dell'impianto.

- Con un unico prodotto si possono affrontare processi di detergenza su svariate tipologie di metalli.
- Possiede un'ottima solubilità unendo il potere del detergente in polvere alla facilità di solubilizzazione dei prodotti liquidi.
- Le soluzioni di MEC MAT 1050 sono in grado di rimuovere anche le contaminazioni più tenaci.
- Le soluzioni sono titolabili mediante un facile e pratico KIT, e ciò consente di gestire facilmente e razionalmente le soluzioni in uso.

## MODALITA' D'USO:

Il MEC MAT 1050 viene utilizzato in soluzione acquosa considerando come base dalla quale iniziare le prove per determinare gli effettivi parametri d'uso i seguenti valori:

- Concentrazioni comprese fra 1% ed il 5%,
- Temperatura 40° / 60°C,
- Tempi di contatto 2-15 minuti.

La combinazione delle condizioni d'uso è relativa alle esigenze e alla natura delle contaminazioni da rimuovere. Si deve tener conto che la pressione di esercizio può influire sui tempi di lavaggio.

La titolazione del bagno può essere effettuata utilizzando Acido cloridrico 0.1N e fenolftaleina. Partendo da un prelievo di 10 ml di soluzione si otterrà la percentuale di prodotto moltiplicando i ml di Acido Cloridrico necessari al viraggio per il fattore 0.68.



## DATI CHIMICO/FISICI

Aspetto :	polvere, bianca.
pH :	12 (Sol. 1%)
Alcalinità P :	23% (come NaOH)
Alcalinità M :	42% (come NaOH)



Uffici e magazzini:  
Via L. Albertini, 36 D7 Gross Ancona – 60131 ANCONA  
P.I. 01192490421 – Cap. Soc. € 10.200,00 Irt.Vers.  
R.E.A. AN n.115486 – Trib. Ancona n. 18515

Tel. 071.280.60.80 – Fax 071.280.92.10  
www.alfaengineer.com – e-mail: alfaengineer@libero.it