

Bio-Metal Cool™ HD

Heavy-Duty Water Emulsifiable Metal Working Fluid

"Lubrificanti biobased che lavorano come i Sintetici"

Bio-Metal Cool™ HD è un concentrato per impieghi gravosi biobased (BioPreferredSM) progettato per l'utilizzo ad alte prestazioni su metalli ferrosi e non ferrosi. Questa formula tecnologicamente avanzata contiene componenti biosintetici rispettosi dell'ambiente che forniscono prestazioni eccellenti in molte applicazioni di lavorazione dei metalli per impieghi gravosi. È fortificato con una lubrificazione naturale e tecnologia di estrema pressione (EP) per consentire velocità e avanzamenti più elevati per una maggiore produttività senza l'uso di zolfo attivo e additivi EP clorurati. Fornisce un'eccellente protezione dalla corrosione e non macchia alluminio e metalli gialli. Le prestazioni sono migliorate dall'uso della composizione naturale di acidi grassi Stabilized* HOBS, che fornisce bagnatura e untuosità agli utensili da taglio. L'altissimo indice di viscosità degli Stabilized* HOBS aggiunge ulteriori qualità di lubrificazione a questo lubrificante ad alte prestazioni. La formulazione è priva di boro, dicicloesilamina (DCHA), fosforo, metalli pesanti, dietanolamina, ammine secondarie, emulsionanti amidici secondari, inibitori della corrosione del nitrito, biocidi fenolici e tensioattivi non ionici nonilfenolici. Le soluzioni sono da bianco a bianco sporco e stabili nelle acque più dure.

Bio-Metal Cool™ HD è formulato con un conservante non formaldeide che offre un lungo servizio senza problemi con un minimo di manutenzione della sua pulizia. **Bio-Metal Cool™ HD** è un olio da taglio AMBIENTALMENTE RESPONSABILE formulato da risorse vegetali agricole rinnovabili. Crediamo che il futuro ambientale della Terra sia nell'uso di materiali rinnovabili. I vantaggi sono molteplici: biodegradabile, rinnovabile, bassa tossicità, SENZA composti organici volatili pericolosi (VOC), più resistente al fuoco, più sicuro, conforme all'EPA e ISO 14000, riduce il petrolio straniero e aiuta a garantire l'economia americana, L'accettazione di OSHA e dei lavoratori è elevata con oli biobased.

Applicazione:

Bio-Metal Cool™ HD emulsiona facilmente in acqua con un range di concentrazione ideale dal 2,5% al 10%.

A questi livelli, è efficace per la rettifica, fresatura, lavorazione, foratura, filettatura e maschiatura dei metalli ferrosi, leghe ferrose, acciaio inossidabile, alluminio, ottone e bronzo. Con una diluizione del 3% in acqua deionizzata, **Bio-Metal Cool™ HD** ha dimostrato eccellenti prestazioni nella lavorazione di ottone, bronzo e alluminio. Con una diluizione del 3% in acqua deionizzata, **Bio-Metal Cool™ HD** ha ottenuto eccellenti prestazioni nella maschiatura di forma dell'Acciaio Inossidabile 304 ed è raccomandato con una diluizione dal 5% al 10% come fluido per la lavorazione dei metalli pesanti, per la lavorazione di acciaio duro, come Hastalloy e acciai per utensili. A livelli del 5% o superiore, è efficace come un temporaneo inibitore della ruggine per i metalli ferrosi. **Bio-Metal Cool™ HD** può essere usato come agente di tempra per dadi, bulloni, viti e prodotti simili. Detergenti alcalini o sgrassatori a vapore possono facilmente rimuovere qualsiasi pellicola residua.

Diluizione tipica: Bio-Metal Cool™ HD: Acqua

Fresatura & Rettifica	1:20 a 01:30
Lavorazioni generali	1:20 a 01:30
Foratura	1:10 a 01:20
Maschiatura & Filettatura	1:10 a 01:20
Disegno & Stampaggio	1: 5 a 1:20

Dati tipici:

9.4 pH @ 5% in volume in acqua deionizzata = 5.0 Lettura del rifrattometro
5% diluizione in acqua di durezza 200 ppm (IP 125) Nessuna corrosione (0 / 0-0 risultati)
Falex Pin & V block: 52 ft lbs. Torque a 4500 psi

Questo prodotto è formulato con un conservante non formaldeide che impedisce la proliferazione di batteri e funghi. Consultare il servizio tecnico RLI per l'aggiunta di biocidi se è richiesta l'applicazione lato serbatoio.

STABILIZED by Renewable Lubricants* è il marchio di fabbrica di RLI sulle tecnologie proprietarie e brevettate antiossidanti, antiusura e a flusso freddo. High Oleic Base Stock (HOBS) sono oli vegetali agricoli. Questa tecnologia stabilizzata permette agli HOBS di funzionare come formula ad alte prestazioni in applicazioni ad alta e bassa temperatura, riducendo l'ispessimento e i depositi di olio. Patented Product: US Patent 6,383,992, US Patent 6,534,454 with additional Pending and Foreign Patents
* Trademark of Renewable Lubricants™, Inc. Copyright 1999 Renewable Lubricants, Inc.

RLI Product Item#	Spray Bottle	1 Gallon	5 Gallon Pail	Drum	Totes	Bulk
		86813	86814	86816	86817	86819

Rev. 1/2018

 ENGINEER SUPPORT s.r.l.	Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2015 UNI EN ISO 14001:2015
Via Albertini, 36 D7 Gross Ancona - 60131 ANCONA Tel. 071.280.60.80 – Fax 071.280.92.10 alfaengineer@libero.it www.alfaengineer.com	