

Bio-Air Compressor™ Fluid (AC-30)

"Lubrificanti biobased che lavorano come Sintetici"

Bio-Air Compressor™ Fluid (AC-30) è una formula ultimately biodegradable¹ biobased/sintetica che sostituisce i fluidi per compressori a base di olio di idrocarburi nei compressori alternativi portatili e fissi di piccole dimensioni. L'indice super alto di viscosità dell'HOBS è combinato con un estere sintetico biobased, migliora la stabilità meccanica e termica del taglio della formula per una protezione superiore della pellicola fluida. La volatilità estremamente bassa dell'HOBS aumenta le caratteristiche di sicurezza antincendio nella formula. **Bio-Air Compressor™ Fluid** è **raccomandato** per gli usi con fluorocarburo (Viton), Teflon, fluorosilicone, polisolfuro, basso Buna-N e alto nitrile Buna-N.

È compatibile con le stesse guarnizioni, materiali e componenti progettati per operare su formulazioni a base di olio minerale. Dovrebbe essere utilizzato dove sono richieste proprietà a bassa temperatura, una migliore stabilità all'ossidazione ed eccellenti proprietà antiusura.

- Eccellente lubrificazione
- Non tossico per l'ambiente
- Risparmio energetico
- Senza zinco e metalli pesanti
- Super alto indice di viscosità
- Eccellente stabilità ossidativa

Typical Specifications

SAE Grade	30
VISCOSITIES: @100°C., cSt.	11.1
@40°C., cSt.	54
SAE Winter Grade	10W
MRV (TP-1) @ -30°C, cP	20,000
Viscosity Index	201
Flash Point, COC °C.	247
Pour Point, °C.	-39
Oxidation Stability D-943 (Dry), hr.	>1500
Rotary Bomb Oxidation Test (D-2272)	>600
Copper Corrosion Strip 3hr @ 100°C	1A
4 Ball Wear, 1h, 167° F, 1200 RPM, 40kg	.30-.40
FZG Test DIN 51354	12
Demulsibility, ML Oil/Water/Emulsion	40/ 40/ 0 (<10 minutes)
Foam Sequence I, II, III (D-892)	0 Foam
Rust Prevention, (D-665 A&B)	Pass
RLI Product Item #	84200

Bio-Air Compressor™ Fluid (AC-30) soddisfa le linee guida dell' Environmental Protection Agency (EPA) 2013 Vessel General Permit (VGP) per i Environmentally Acceptable Lubricants (EALs), e deve essere utilizzato dove sono richieste proprietà di BASSA TOSSICITÀ, BIODEGRADABILITÀ e NON-BIOACCUMULAZIONE. Superano i criteri di tossicità acuta (LC-50 /EC-50> 1000 ppm) adottati dal US Fish and Wildlife Service e dall'US EPA. **Bio-Air Compressor™ Fluid (AC-30)** è un fluido AMBIENTALMENTE RESPONSABILE che è formulato da risorse agricole rinnovabili biobased. Crediamo che il futuro ambientale della Terra si basi sull'uso di materiali rinnovabili.

¹Ultimate Biodegradation (Pw1) entro 28 giorni in ASTM D-5864 Aerobic Aquatic Biodegradation of Lubricants

STABILIZED by Renewable Lubricants* è il marchio di fabbrica di RLI sulle tecnologie proprietarie e brevettate antiossidanti, antiusura e a flusso freddo. High Oleic Base Stock (HOBS) sono oli vegetali agricoli. Questa tecnologia stabilizzata permette agli HOBS di funzionare come formula ad alte prestazioni in applicazioni ad alta e bassa temperatura, riducendo l'ispessimento e i depositi di olio.

Patented Product: US Patent 6,383,992, US Patent 6,534,454 with additional Pending and Foreign Patents

™ Trademark of Renewable Lubricants, Inc. Copyright 1999 Renewable Lubricants, Inc.

RLI Product
Item#

Quart	1 Gallon	5 Gallon Pail	Drum	Totes	Bulk
84201	84203	84204	84206	84207	84209

Rev. 2018



Azienda Certificata
UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN ISO 14001:2015

Via Albertini, 36 D7 Gross Ancona - 60131 ANCONA
Tel. 071.280.60.80 – Fax 071.280.92.10
alfaengineer@libero.it www.alfaengineer.com