

LOCTITE[®] PC 7227[™]

Noto come LOCTITE[®] 7227[™] or LOCTITE[®] Brushable Ceramic Grey
Febbraio 2016

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE[®] PC 7227[™] ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Epossidica
Natura chimica	Epossidica
Aspetto (Resina)	Grigio ^{LMS}
Aspetto (Indurente)	Ambrato ^{LMS}
Aspetto (Miscelato)	Liquido fluido grigio
Componenti	Bicomponente- richiede miscelazione
Miscelazione in volume - Resina : Indurente	2,75 : 1
Miscelazione in peso - Resina : Indurente	4,8 : 1
Reticolazione	Polimerizzazione a temperatura ambiente
Applicazione	Rivestimento
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none"> ● Ceramico e silconico additivato con carburo- per ottenere maggiore protezione ● Consistenza molto liscia pennellabile ● Facile da miscelare e distribuire ● Tempi di lavoro ridotti ● Adesione superiore - forma un incollaggio solido

LOCTITE[®] PC 7227[™] è un epossidico caricato ceramico con finitura estremamente liscia che determina una elevata lucentezza, un basso coefficiente di attrito ideale per proteggere dalle abrasioni e turbolenze alle tipiche temperature operative di servizio a secco da da -29 °C a 93 °C. Usata singolarmente, LOCTITE[®] PC 7227[™] viene raccomandata per sigillare e proteggere attrezzature dalla corrosione. Viene inoltre utilizzata come strato da applicare sui rivestimenti Nordbak per applicazioni che richiedono la ricostruzione della superficie e una protezione durevole. e tipiche applicazioni prevedono la realizzazione di un rivestimento resistente alle abrasioni, di riparare scambiatori di calore e condensatori, l'allineamento di serbatoi, scivoli, riposizionamento e riparazione degli alloggiamenti di timoni, inoltre la riparazione di pompe di raffreddamento e valvole a farfalla.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Resina:

Viscosità, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
 Girante 7 velocità 10 rpm 200 000 - 260 000^{LMS}
 Massa specifica kg/L 1,7 - 1,8
 (lbs/gal) (14,35 - 14,85^{LMS})

Indurente:

Viscosità, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
 Girante 2, velocità 20 rpm 500 - 900^{LMS}
 Massa specifica kg/L 1,0 - 1,1
 (lbs/gal) (8,6 - 8,9^{LMS})

Miscelato:

Viscosità, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP):
 Gradiente di velocità 10 s⁻¹ 20 000

Resa 0,55 m² @ 1 mm spessore/0,9 kg
 (6 ft² con 40 mil di spessore/2 lb)
 1,1 m² con 0,5 mm di spessore/0,9 kg
 (12 ft² @ 20 mil spessore/2 lb)

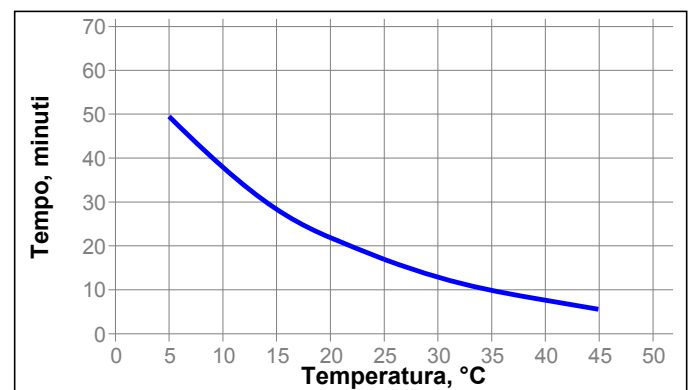
Lo spessore del film tipicamente è 1 mm (40 mil) ma il materiale può essere assottigliato fino a 0,5 mm (20 mil).

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO: POLIMERIZZAZIONE

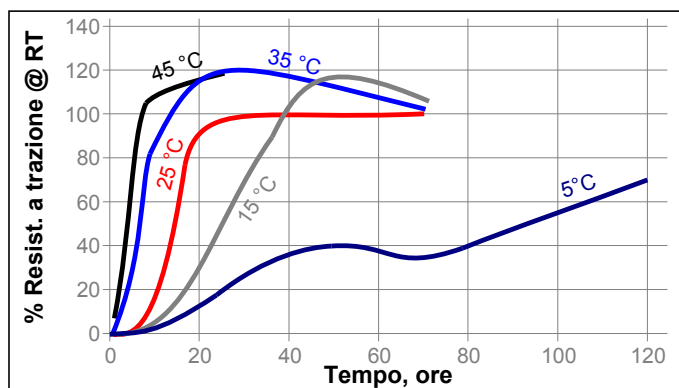
Proprieta durante la polimerizzazione

Tempo GEL @ 25 °C, minuti:
 400 g massa 34 - 48^{LMS}
 Tempo per la seconda mano @ 25 °C, 1 - 3 ore
 Temperatura di resistenza in umidità, °C >93

Tempo di lavoro



Tempo di polimerizzazione



PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Polimerizzato @ 25 °C

Proprietà Fisiche:

Resistenza a compressione, ISO 604	N/mm ²	86,2
	(psi)	(12 500)
Durezza Shore , Durometro D		85

PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Proprietà Adesive

Polimerizzazione 24 ore a 25 °C

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio (sabbaiato)	N/mm ²	24,2
	(psi)	(3 500)

Temperatura di servizio a secco °C 110
(CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 valutazione 2)

Temperatura di servizio in umido, °C 90
(CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 valutazione 2)

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Istruzioni per l'uso

Preparazione della superficie

Una preparazione delle superfici è importante per la performance del prodotto a lungo termine. I parametri possono variare in funzione della severità dell'applicazione, aspettative sulla durata e condizioni iniziali dei substrati da trattare.

1. Pulire,asciugare e abraderare la superficie. Migliore è la preparazione delle superfici da trattare, migliore sarà la performance dell'applicazione.Se possibile, si raccomanda che le superfici vengano sabbiate. Per applicazioni meno severe è possibile utilizzare attrezzi manuali.
2. Per incrementare la performance si consiglia per la pulizia di utilizzare solventi che non lascino residui.

Miscelazione:

1. La temperature del materiale dovrebbe essere tra da 20 °C a 30 °C.
2. Aggiungere l'indurente alla resina. Miscelare i materiali in modo energico fino ad ottenere un colore uniforme. Assicurarsi di miscelare fino al fondo del contenitore, miscelare dai tre ai cinque minuti.

Metodo di applicazione:

1. Applicare tutto il prodotto miscelato alla superficie preparata.

Precauzioni: Utilizzare sistemi con maschere ad aria fresca quando si procede alla saldatura o in ambienti di lavorazioni al taglio. **Non esporre il prodotto a fiamma diretta**

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS in data Maggio 22, 2001 (Resina) e LMS in data Maggio 22, 2001 (Indurente). Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Stoccaggio

Conservare il prodotto nei contenitori chiusi in ambiente climatizzato. Il materiale fuoriuscito dal contenitore potrebbe essere contaminato durante l'utilizzo. Non rimettere il prodotto inutilizzato nel contenitore originale. Le informazioni di conservazione possono essere indicate sulla etichetta del flacone

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

Henkel non assume responsabilità per prodotti che sono stati contaminati o conservati in condizioni diverse da quelle raccomandate. Se sono richieste informazioni aggiuntive si prega di contattare il servizio tecnico locale o il servizio clienti.

Conversioni

(°C x 1.8) + 32 = °F

kV/mm x 25.4 = V/millesimo di pollice (mill)

mm x 0.039 = pollici

µm x 0.039 = millesimo (mill)

N x 0.225 = libbre

N/mm x 5.71 = lb/in

N/mm² x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)

MPa x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)

N·m x 8.851 = lb·in

N·mm x 0.142 = oz·in

mPa·s = cP

Nota:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove.® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Referenze 2.4